



PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS DEL CONTRATO DE ADQUISICIÓN DE TEJIDOS FORNITURAS Y ARTÍCULOS PARA LA FABRICACIÓN DE PRENDAS PARA LA UNIFORMIDAD DEL PERSONAL DEPENDIENTE DE LA SECRETARÍA GENERAL DE INSTITUCIONES PENITENCIARIAS.

EXPEDIENTE 2022/00012

Las posibles referencias que pueda contener el PPT relacionadas con marcas, patentes o tipos, o con orígenes o producciones determinados, deberán entenderse como las, “o equivalente” a los que se refieren en los artículos 126, 127 y 128 de la Ley 9/2017 de 8 de noviembre (Ley de Contratos del Sector Público).

Las características o prestaciones de las muestras presentadas, que mejoren los requisitos contenidas en este PPT, serán exigidas en las entregas de los artículos/prendas suministrados posteriormente, sin que ello suponga una variación en los precios o en las cantidades especificadas en los pliegos.



LOTE 1

TIPO DE PRODUCTO: TEJIDO PANTALÓN TODO TIEMPO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: TEJIDO POLIAMIDA - POLIÉSTER – ELASTANO

Con las siguientes propiedades:

Bielástico, cara exterior hidrófuga, cara interior hidrófila, antibacteriana, transpirable, termorregulador, repelente a la grasa, el agua y las manchas. Protección a la luz solar óptima, resistencia del color tras el uso a los lavados y secado rápido.

FICHA TÉCNICA TEJIDO PANTALÓN TODO TIEMPO

PRÁMETRO	REQUISITO	NORMA
Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras	Poliéster $\geq 30\%$ Poliamida $\geq 40\%$ Elastano $\geq 9\%$.	UNE EN ISO 1833:2011
Ligamento	Calada (con aspectos distinto en ambas caras)	UNE 40084:1975 UNE 40017:1982 UNE 40161:1980
Masa laminar	230 g/m ² $\pm 5\%$	UNE-EN 12127:1998; pto.8.3
Solidez de las tinturas al lavado	Degradación: ≥ 5 Descarga (Poliamida y Poliéster) $\geq 4-5$	UNE EN ISO 105 - C06:2010
Solidez del color tras ser sometido al lavado doméstico 30° y 5 ciclos de lavado (Escala de grises)	Degradación 5 Descarga (Poliamida y Poliéster): $\geq 4-5$	UNE EN ISO 105 - C06:2010
Solidez de las tinturas a la luz	≥ 5	UNE EN ISO 105 – B02:2014 Método 2
Solidez del color a la transpiración (Alcalina y ácida)	Degradación: ≥ 5 Descarga (Poliamida y Poliéster) ≥ 4	UNE EN ISO 105-E04:2013
Solidez de las tinturas al frote (Mojado y seco)	Trama y urdimbre: $\geq 4-5$	UNE EN ISO 105-X12:2003
Resistencia de los tejidos al mojado superficial	ISO 5	UNE EN ISO 4920:2013
Resistencia al vapor de agua (Ret)	≤ 4 m2Pa/W	EN ISO 11092:2014
Variaciones dimensionales de los tejidos sometidos al lavado y secado domésticos	Urdimbre y Trama: $\leq 3 \%$	EN ISO 5077:2008
Alargamiento bajo carga por tracción y recuperado	Elasticidad 5º ciclo (%) urdimbre: $\geq 25\%$, trama: $\geq 25\%$ Alargamiento recuperado tras 1 min: Urdimbre: $\geq 95\%$ Trama: $\geq 95\%$ Alargamiento recuperado tras 30 min: Urdimbre: $\geq 98\%$ Trama: $\geq 98\%$	UNE EN 14704-1:2005
Ensayo de repelencia al aceite	≥ 5	UNE EN ISO 14419:2010
Resistencia a la tracción y Alargamiento a la rotura	Fuerza máxima: Urdimbre: ≥ 790 N, Trama: ≥ 1000 N Alargamiento - Fuerza máxima: Urdimbre: $\geq 65 \%$, Trama: $\geq 65 \%$	UNE EN ISO 13934-1:2013
Resistencia a la abrasión (9 kPa)	≥ 50.000 Ciclos Valoración del grado de pilling al fin del ensayo: ≥ 5	UNE EN ISO 12947-2:1999/AC:2006
Resistencia a la formación de pilling (10.000 ciclos)	5	UNE EN ISO 12945-2:2001
Actividad antibacteriana (Staphylococcus aureus) tras 25 ciclos de lavado (tras 24 hora de exposición)	$\geq 99,9 \%$	AATCC Method 100-2012
Actividad antibacteriana (Kleibsella pneumoniae) tras 25 ciclos de lavado (tras 24 hora de exposición)	$\geq 99,9 \%$	AATCC Method 100-2012
DETERMINACION DEL FACTOR DE PROTECCION ULTRAVIOLETA	+50	AS/NZS 4399/1996
RESISTENCIA TÉRMICA	$\leq 0,013$ m2/KW	ENE ISO 11092:2014
DETERMINACION DEL VALOR PH	7 \pm 5%	UNE EN ISO 3071: 2016
TIEMPO DE ABSORCION	CARA INTERNA (hidrófilo) ≤ 3 s CARA EXTERNA (hidrófugo) ≥ 180 s	EN 14360:2004 ANEXO B
TIEMPO DE SECADO	≤ 180 m	ISO 6330:2012
DETERMINACION DE COLORANTES AZOHICOS PROHIBIDOS (ARILAMINAS CANCERIGENAS)	<30 mg/KG	UNE EN 14362-1:2012



COORDENADAS CIE L*A*B* (ISO 105-J01:1997)	L	*a	*b
COLOR NEGRO	16,51	0,69	-0,53

CANTIDADES NECESARIAS

LOTE 1 TEJIDO PANTALÓN TODO TIEMPO

LUGAR DE ENTREGA	ANCHO ÚTIL DEL TEJIDO	COLOR	CANTIDAD (metros)	IMPORTE (€/m.)	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
CP. MADRID I y V	1,50 m.	NEGRO	95.000	11,00 €	1.045.000,00 €	219.450,00 €	1.264.450,00 €
IMPORTE TOTAL ...					1.045.000,00 €	219.450,00 €	1.264.450,00 €

Documentación y muestra a aportar:

- **Analítica** con no más de 5 años de antigüedad del tejido que cumpla con todos los parámetros solicitados en ficha técnica.
- **Muestra**: 5 metros de tejido, envasado individualmente en bolsa transparente, haciendo referencia al nº de lote y expediente de contratación.



LOTE 2

TIPO DE PRODUCTO: TEJIDO TÉCNICO PARA POLO M/C Y M/L**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: TEJIDO TÉCNICO 100% POLIÉSTER****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Tejido técnico 100% poliéster reciclado con el certificado *Global Recycled Standard* (G.R.S.) de sección transversal hexalobular con iones de plata inherentes a la fibra.

Cumplirá con las siguientes propiedades:

Antibacteriano, transpirable, termorregulador, hidrófilo y secado rápido

1. FICHA TÉCNICA TEJIDO M/C

ENSAYO	REQUISITO	NORMA
Composición	Poliéster 100% Reciclado	
Ligamento	Piqué	UNE EN ISO 23606:2009
Masa Laminar	170 ± 5 %	UNE- EN 12127:1998 pto 8.3
Tipo de filamentos	Fibra hexalobulada (6 canales)	Fotomicrografía
Número de hilos por unidad de longitud	Urdimbre: 15 ± 3 c/cm Trama: 30 ± 3 p/cm	UNE EN 14971:2006
Estabilidad dimensional 40°C	Urdimbre: ± 3% Trama: ± 3%	UNE-EN ISO 5077:2008 + ERRATUM:2008
Resistencia a la perforación (Bola 20 mm)	≥ 450 N	UNE 40385:1979
Resistencia a la formación de pilling (10000 ciclos)	≥ 5	UNE -EN ISO 12945-2:2001
Solidez de las tinturas a la luz	≥ 5	UNE-EN ISO 105-B02:2014 Método 2
Solidez de las tinturas al lavado	Degradación: ≥ 5 Descarga: ≥ 4-5	UNE-EN ISO 105-C06:2010
Solidez de las tinturas a la transpiración (Ácida y alcalina)	Degradación: ≥ 5 Descarga: ≥ 4-5	UNE-EN ISO 105-E04:2013
Solidez del color tras ser sometido al lavado doméstico 30° y 3 ciclos de lavado (Escala de grises)	≥ 5	ISO 6330:2012
Resistencia al vapor de agua (Ret)	< 2,5	EN ISO 11092:2014
Permeabilidad al aire	≥ 800 mm/s	UNE-EN ISO 9237:1996
Tiempo de absorción	≤ 1 sg	UNE-EN ISO 9073-6:2003
Capacidad de adsorción	> 185 %	UNE-EN ISO 9073-6:2003
Tiempo de secado	≤ 120 min	
Actividad antibacteriana (Staphylococcus aureus) tras 50 ciclos de lavado (tras 24 hora de exposición)	≥ 99,9 %	AATCC Method 100-2012
Actividad antibacteriana (Kleibsella pneumoniae) tras 50 ciclos de lavado (tras 24 hora de exposición)	≥ 99,9 %	AATCC Method 100-2012

COORDENADAS CIE L*A*B* (ISO 105-J01:1997)	L	*a	*b	ΔE*	ΔL*	ΔH*
COLOR NEGRO	16,51	0,69	-0,53	<1,5	<1	<1
COLOR NAVY	17,71	0,77	-3,34	<1,5	<1	<1

Documentación y muestra a aportar:

- **Certificado** “Global Recycled Standar”- (GRS)
- **Certificado** antiviral. Norma ISO 18184:2019.
- **Analítica** con no más de 5 años de antigüedad del tejido que cumpla con todos los parámetros solicitados en ficha técnica.
- **Muestra:** 5 metros de tejido, envasado individualmente en bolsa transparente, haciendo referencia al nº de lote y expediente de contratación.

**CANTIDADES NECESARIAS****LOTE 2 TEJIDO POLO M/C**

LUGAR DE ENTREGA	ANCHO ÚTIL DEL TEJIDO	COLOR	CANTIDAD (metros)	IMPORTE (€/m.)	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
CP. MADRID I y V	1,80 m.	NEGRO	48.000	9,80 €	470.400,00 €	98.784,00 €	569.184,00 €
		NAVY	32.000	9,80 €	313.600,00 €	65.856,00 €	379.456,00 €
	IMPORTE TOTAL ...					784.000,00 €	164.640,00 €

2. FICHA TÉCNICA TEJIDO M/L

ENSAYO	REQUISITO	NORMA
Composición	Poliéster 100%	
Ligamento	Piqué	UNE EN ISO 23606:2009
Masa Laminar	205 ± 5 gr/m ²	UNE- EN 12127:1998 pto 8.3
Tipo de filamentos	Fibra hexalobulada (6 canales)	Fotomicrografía
Número de hilos por unidad de longitud	Urdimbre: 14 ± 3 c/cm Trama: 23 ± 3 p/cm	UNE EN 14971:2006
Estabilidad dimensional	Urdimbre: ≤ 3% Trama: ≤ 3%	UNE-EN ISO 5077:2008 + ERRATUM:2008
Resistencia a la perforación (Bola 20 mm)	≥ 450 N	UNE 40385:1979
Resistencia a la formación de pilling (10000 ciclos)	5	UNE -EN ISO 12945-2:2001
Solidez de las tinturas a la luz	≥ 5	UNE-EN ISO 105-B02:2014 Método 2
Solidez de las tinturas a la transpiración Ácida y alcalina	Degradación: ≥ 5 Descarga: ≥ 4-5	UNE-EN ISO 105-E04:2013
Solidez de las tinturas al frote (seco y mojado)	Urdimbre: ≥ 4-5 Trama: ≥ 4-5	ISO 105-X 12:2016
Solidez del color tras ser sometido al lavado doméstico 30° y 3 ciclos de lavado (Escala de grises)	≥ 5	ISO 6330:2012
Resistencia al vapor de agua (Ret)	≤ 3	EN ISO 11092:2014
Resistencia térmica (Rct)	≥ 0,015	EN ISO 11092:2014
Permeabilidad al aire	≤ 700 mm/s	UNE-EN ISO 9237:1996
Tiempo de absorción	≤ 1 sg	UNE EN 14360:2005 ANEXO B
Capacidad de absorción	> 185 %	UNE EN ISO 9073-6:2003
Tiempo de secado	≤ 120 min	
Actividad antibacteriana (Staphylococcus aureus) tras 50 ciclos de lavado (tras 24 hora de exposición)	≥ 99,9 %	AATCC Method 100-2012
Actividad antibacteriana (KleibSELLA pneumoniae) tras 50 ciclos de lavado (tras 24 hora de exposición)	≥ 99,9 %	AATCC Method 100-2012

COORDENADAS CIE L *A*B* (ISO 105-J01:1997)	L	*a	*b	ΔE*	ΔL*	ΔH*
COLOR NEGRO	16,51	0,69	-0,53	<1,5	<1	<1
COLOR NAVY	17,71	0,77	-3,34	<1,5	<1	<1


Documentación y muestra a aportar:

- **Certificado** “Global Recycled Standar”- (GRS)
- **Certificado** antiviral. Norma ISO 18184:2019.
- **Analítica** con no más de 5 años de antigüedad del tejido que cumpla con todos los parámetros solicitados en ficha técnica.
- **Muestra:** 5 metros de tejido, envasado individualmente en bolsa transparente, haciendo referencia al nº de lote y expediente de contratación.

CANTIDADES NECESARIAS
LOTE 2 TEJIDO PARA LA CONFECCIÓN DE POLO M/L

LUGAR DE ENTREGA	ANCHO ÚTIL DEL TEJIDO	COLOR	CANTIDAD (metros)	IMPORTE (€/m.)	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
CP. MADRID I y V	1,80 m.	NEGRO	63.600	9,80 €	623.280,00 €	130.888,80 €	754.168,80 €
		NAVY	42.400	9,80 €	415.520,00 €	87.259,20 €	502.779,20 €
	IMPORTE TOTAL ...					1.038.800,00 €	218.148,00 €



LOTE 3

TIPO DE PRODUCTO: SOFT SHELL

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: TEJIDO Elastano, Poliéster - poliamida con membrana impermeable y transpirable

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Tejido técnico tres capas.

Cumplirá con las siguientes propiedades:

Transpirable, hidrófugo, hidrófilo y protección solar.

FICHA TÉCNICA TEJIDO

ENSAYO	REQUISITO	NORMA
Composición	Tejido exterior: Elastano: $\geq 5\%$ Poliéster - poliamida Membrana: Impermeable y transpirable Tejido interior polar: Elastano: $\geq 5\%$ Poliéster	EN ISO 1833-11:2017
Masa laminar	$340 \pm 10 \%$	EN 12127:1997; pto. 8.3
Ligamento	Tejido exterior: Sarga Tejido interior: Tejido de rizo (Polar)	EN ISO 23606:2009; EN ISO 8388:2003 pto. 3.5.13; EN ISO 8388:2003 pto. 3.1.24
Resistencia al vapor de agua	≤ 7	EN ISO 11092:2014
Columna de agua	$\geq 10.000 \text{ mm/H}_2\text{O}$	UNE EN 20811
Resistencia térmica	$> 0,04$	EN ISO 11092:2014
Determinación de la resistencia de los tejidos al mojado superficial (ensayo de rociado)	$\geq \text{ISO 4-5}$	EN ISO 4920:2012
Solidez de las tinturas a la luz	$\geq 4-5$	EN ISO 105-B02:2014. Método 2
Solidez de las tinturas a la transpiración	Disolución alcalina y ácida: Degradación: 5 Descarga: (Poliamida y poliéster) $\geq 4-5$	EN ISO 105-E04:2013
Solidez de las tinturas al lavado	Degradación: 5 Descarga: (Poliamida y poliéster) $\geq 4-5$	EN ISO 105-C06:2010
Solidez de las tinturas al planchado	Valoración inmediata (Seco, húmedo y mojado) Degradación: 5 Valoración después de 4 horas de ensayo (Seco, húmedo y mojado): Degradación: 5 Descarga (húmedo y mojado): $\geq 4-5$	EN ISO 105-X11:1996
Resistencia a la formación de pilling (entre 2.000 y 10.000 ciclos)	5	EN ISO 12945-1:2000
Resistencia a la abrasión	> 50.000 Valoración del Grado de Pilling al fin de ensayo: 5	EN ISO 12947-2:2016
Resistencia a la tracción y alargamiento a la rotura	Fuerza máxima: Longitudinal: $\geq 490 \text{ N}$ Transversal: $\geq 580 \text{ N}$ Alargamiento a la fuerza máxima: Longitudinal: $\geq 310\%$ Transversal: $\geq 315 \%$	EN ISO 1421:2016, Método 1
Alargamiento bajo carga por tracción y recuperado	Elasticidad 5to ciclo: Longitudinal: $> 10\%$ Transversal: $> 15 \%$ Alargamiento recuperado tras 30 min: Longitudinal: $\geq 95 \%$ Transversal: $\geq 95 \%$	EN 14704-1:2005
Resistencia al rasgado	Urdimbre: $> 65 \text{ N}$ Trama: $> 85 \text{ N}$	EN ISO 13937-2:2000
Resistencia enganchones de tejidos	Longitudinal: ≥ 4 Transversal: ≥ 4	ASTM D 3939:2004

COORDENADAS CIE L *A*B* (ISO 105-J01:1997)	L	*a	*b	ΔE^*	ΔL^*	ΔH^*
COLOR NEGRO	16,51	0,69	-0,53	<1,5	<1	<1
COLOR NAVY	17,71	0,77	-3,34	<1,5	<1	<1

**Documentación y muestra a aportar:**

- **Analítica** con no más de 5 años de antigüedad del tejido que cumpla con todos los parámetros solicitados en ficha técnica.
- **Muestra:** 5 metros de tejido, envasado individualmente en bolsa transparente, haciendo referencia al nº de lote y expediente de contratación.

CANTIDADES NECESARIAS**LOTE 3 TEJIDO SOFT SHELL**

LUGAR DE ENTREGA	ANCHO ÚTIL DEL TEJIDO	COLOR	CANTIDAD (metros)	IMPORTE (€/m.)	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
CP. MADRID I y V	1,50 m.	NEGRO	57.000	11,00 €	627.000,00 €	131.670,00 €	758.670,00 €
		NAVY	38.000	11,00 €	418.000,00 €	87.780,00 €	505.780,00 €
	IMPORTE TOTAL ...					1.045.000,00 €	219.450,00 €



LOTE 4

TIPO DE PRODUCTO: CINTURÓN TÁCTICO AJUSTABLE CON CIERRE DE SEGURIDAD FRONTAL

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Cinturón táctico ajustable unisex con cierre de seguridad frontal.

Está formado por una tira de 40 mm +/- 2 mm de ancho y de largo entre 110 y 130 cm según la talla que corresponda. Dicha tira estará compuesta por un tejido de poliamida texturizada 1100dtex soldado a un almohadillado de Polietileno de 70 kg de densidad y 3 mm. de espesor formando un solo componente, cuyo contorno irá termo sellado y ribeteado, con una cinta de polipropileno de 20mm.

La parte interior llevará en toda su longitud velcro suave excepto a unos 15cm en cada extremo, que será de velcro áspero, para el ajuste de la talla.

La hebilla será de cierre rápido de color negro, incorporando en el frontal de la misma el logo "Escudo de la SGIP" en relieve.

Al montaje de la hebilla irán 2 pasadores de PVC de formas redondeadas con una luz suficiente para el paso del cinturón y un ancho de 18 mm, esto permite que los extremos que doblan para sujetar la hebilla queden recogidos.

Materias Primas Cinturón:

Poliamida Texturizada 1100 hidrofugado, Velcro o similar (suave y áspero) y cinta perimetral de 20 mm de polipropileno.

FICHA TÉCNICA TEJIDO DEL CINTURÓN

ENSAYO	REQUISITO	NORMA
Composición	100% Pa 6.6 1100dtex. Tintada. Hidrofugada	
Masa Laminar	350 gr/m2 (+/- 10%)	UNE- EN 12127:1998 pto 8.3
Estructura	14 hilos/cm. +/- 1,5 11 pasadas/cm +/- 1,5	
Resistencia al desgarre	Urdimbre: >250 N Trama: > 200 N (+/-10%)	UNI 13937/01
Resistencia a la tracción	Urdimbre: > N 3000 Trama: > 2400 N (+/- 10%)	UNE -EN ISO 12945-2:2001
Columna agua a presión hidrostática creciente	> 100 cm	UNI EN ISO 20811/93 UNI EN ISO 811/81

Acabado: *Hidrofugada*

Almohadillado Interno: Espuma de Polietileno reticulado de 3 mm y 70 Kg. de presión


FICHA TÉCNICA TEJIDO DE VELCRO SUAVE Y ÁSPERO (cinta autoadhesiva)

ENSAYO	REQUISITO	NORMA
Construcción	Tejido	
Composición	Poliamida	
Acabado	Resina sintética	
Masa Laminar	300 gr/m ² (+/- 10%)	UNE- EN 12127:1998 pto 8.3
Espesor	2,35 (+/- 0,50 mm.)	
Pelaje	Promedio 2.0 N/cm Mínimo 1.3 N/cm	
Cizallamiento	Promedio 10.3 N/cm ² Mínimo 7.3 N/cm ²	
Vida del cierre	Pérdoda del 50% después de 10.000 aberturas	
Carga de rotura	Mínimo 210 N/cm	
Encogimiento al lavado 3 ciclo a 60º	Máximo 4%	
Solidez del color al lavado Solidez del color al sudor Solidez del color a la luz	≥ 4	ISO 105 SEC/CO3

HEBILLA:

Materiales: PA 6.6 + Elastómero. Paso de cinta 38-40 mm.
La cara exterior de la hebilla con el logo de SGIP en relieve.



COORDENADAS CIE L *A*B* (ISO 105-J01:1997)	L	*a	*b	ΔE*	ΔL*	ΔH*
COLOR NEGRO	16,51	0,69	-0,53	<1,5	<1	<1

CANTIDADES NECESARIAS LARGOS Y UNIDADES

TALLA	PARA TALLAS ENTRE	UNIDADES
P	36 A 40	4.600
M	42 A 48	14.700
G	50 A 56	2.020
SG	58 A 64	180
TOTAL....		21.500

Documentación y muestra a aportar:

- **Análítica** con no más de 5 años de antigüedad que cumpla con todos los parámetros solicitados en ficha técnica.
- **Muestra:** 1 unidad completamente acabadas de cada una de las tallas, envasadas individualmente en bolsa transparente.

**LOTE 4 CINTURÓN TÁCTICO AJUSTABLE**

LUGAR DE ENTREGA	PRENDA	CANTIDAD (unidades)	IMPORTE (€/und.)	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
C.P. SEGOVIA	CINTURÓN TÁCTICO CON CIERRE DE SEGURIDAD	21.500	7,00 €	150.500,00 €	31.605,00 €	182.105,00 €
			TOTAL....	150.500,00 €	31.605,00 €	182.105,00 €

**LOTE 5****TIPO DE PRODUCTO: EMBLEMA PECHO, NÚMERO Y CARGO SGIP****DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

Los emblemas de pecho, número y cargo de “SGIP” serán de forma rectangular siguiendo el diseño, colores y cotas que se establecen en punto 1.2 de esta ficha técnica.

Elaborados en calidad metalplast o similar, estos emblemas estarán confeccionados sobre una pieza de tejido 100% algodón, y de forma rectangular, ligeramente achatada en sus esquinas. En su parte trasera llevará adherida una pieza de velcro macho o similar, en color negro y con las mismas dimensiones y forma que el emblema.

Los emblemas tendrán una medida total de 80 x 40 mm. Se confeccionarán en una sarga de algodón 100% y llevarán impreso en relieve en su parte frontal el diseño determinado en el apartado 1.2 de esta ficha técnica.

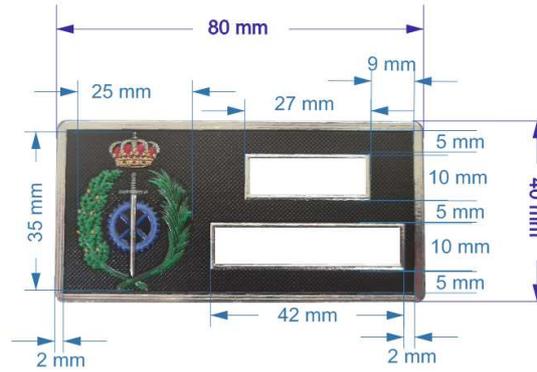
1. DIMENSIONES:

1.1. EMBLEMA DE PECHO: Una vez confeccionado presentará unas medidas totales de 80 x 40 mm.



1.2. DISEÑOS, COLORES Y COTAS: Los emblemas tendrán la disposición, dimensiones, formas y colores que pueden apreciarse en los diseños que figuran a continuación:

- **PLACA EMBLEMA:** Con una medida total de 80 x 40 mm. el emblema se confeccionará en una sarga de algodón 100%. En la parte frontal llevará impreso en relieve el escudo de la imagen anexa, con los siguientes colores: verde, rojo, azul, amarillo, blanco, plata metalizada, oro y negro. Asimismo, llevará troquelados dos rectángulos destinados a la posterior colocación de los emblemas de cargo/destino y del número de usuario, según las medidas y situación que se determinan en la siguiente imagen:



- **EMBLEMA DE CARGO O DESTINO:** con una medida total de 40 x 8 mm, llevará impreso el texto correspondiente al cargo o destino en color plata metalizada sobre fondo negro, conforme se determina en la imagen anexa:



- **EMBLEMA DE NÚMERO DE USUARIO:** con una medida total de 25 x 8 mm llevará impreso el número correspondiente al usuario en color plata metalizada sobre fondo negro, conforme se determina en la imagen anexa



2. MATERIALES

2.1. TEJIDO PRINCIPAL: Se trata del tejido que servirá de base del emblema. De color azul marino oscuro (azul policial), tendrá las siguientes características técnicas y estructurales:

DENOMINACIÓN	DESCRIPCION	NORMA
Materia Prima	Algodón 100%	
Masa Laminar	280 gr.m2 +- 5 gr.m2	UNE EN 12127: 1997 Pto.8.3
Ligamento	Sarga de 4 Enunciado 1 e 3 b 3,1	UNE 40084:1975 UNE 40017:1982 UNE 40161:1980
Determinación de hilos por unidad de longitud	Urdimbre: 48 hilos/cm +-0,5 Trama: 22 pasadas/cm +-0,5	UNE EN 1049-2:1993
Título de Hilos	Urdimbre: 31 Tex 1/c +-0,5 Trama: 46 Tex 1/c +- 0,5	UNE 40600-5:1996
Resistencia a la tracción y alargamiento a la rotura	Fuerza Máxima Urdimbre: >1390 N Trama: >690 N Alargamiento a fuerza máx. Urdimbre: >14% Trama: >11%	UNE-EN ISO 13934-1:2013
Resistencia al Rasgado	Resistencia Media: Urdimbre: > 25 N Trama: > 15 N	UNE-EN ISO 13937-2:2000
Resistencia al Desgarro iniciado por enganchón	Resistencia media inicial Urdimbre: > 87 N Trama: > 70 N	UNE 40413:2002



	Resistencia media desgarrado iniciado Urdimbre 67,90 N Trama 52 N	
Estabilidad Dimensional	Variación Dimensional Urdimbre -1,0 % Trama -1,5 %	UNE EN ISO 5077:2008 + Erratum: 2008. Programa 4N (Temperatura 40°C)
Solidez a la Luz	Valor mínimo: 7	UNE-EN ISO 105-B02:2014 Método 2
Solidez al lavado	Degradación: 5 Descarga: Algodón: 4-5 Descarga Poliéster: 4-5	UNE-EN ISO 105-C06:2010
Solidez a la Gota de Agua	Degradación t/2 min: min. 3-4 Degradación t/secado: min. 3-4	UNE-EN ISO 105-E07:2010
Solidez al Frote	Urdimbre: En seco: min. 4-5 En mojado min 3-4 Trama: En Seco: min. 4-5 En mojado min 3-4	UNE-EN ISO 105-X12:2016
Solidez al Sudor	Disolución Alcalina: Degradación: Min. 5 Descarga Algodón: Min. 4-5 Descarga Lana: Min. 4-5 Disolución Ácida: Degradación: Min. 5 Descarga Algodón: Min. 4-5 Descarga Lana: Min. 4-5	UNE-EN ISO 105-E04:2013

2.2 EMBLEMA:

Materia Prima: Los emblemas estarán compuestos por 3 capas de diferentes materiales detalladas a continuación:

Capa Superior: Lámina de PVC semirrígido transparente ignífugo nivel M2 que irá estampada por la parte interior según el diseño requerido, y que cumplirá con las características técnicas siguientes:

DENOMINACIÓN	DESCRIPCION	NORMA
Materia Prima (identificación de polímeros)	PVC (policloruro de vinilo)	Espectroscopia Infrarroja
Espesor Medio	0,11 mm	UNE-EN ISO 2286-3 :2017
Clasificación al Fuego	Clasificado M-2	UNE 23 727-90 1R

Capa Intermedia: Lámina de Poliuretano flexible con soporte de papel, de color plata con acabado metalizado. Dicha lámina cumplirá con las siguientes características técnicas:

DENOMINACIÓN	DESCRIPCION	NORMA
Materia Prima: Cara Exterior: Cara en contacto con el papel:	Poliuretano Poliéster	Espectroscopia Infrarroja IR-FT
Masa Lamina	239 g/m2 CV (%) 0,37	UNE EN 12127: 1997 Pto.8.3
Coordenadas Cromáticas	L: 86,55 a: 6,21 b: 26,20 C: 26,93 H: 76,66 X:68,31 Y:69,10 Z: 45,82 X: 0,3728 Y:0,3771	ISO 15-J01:1997
Solidez de los colores al lavado	Degradación 5 Algodón 5 Poliamida 5	UNE EN ISO 105-C06:2010
Solidez de los colores a la luz	Índice: 5-6	EN ISO 105-B02:2014. Método 2
Solidez de los colores al frote	Descarga en seco: 5 Descarga en mojado: 5	UNE EN ISO 105-X12:2016
Solidez de los colores al agua	Descarga:5	UNE EN ISO 105-E01:2013
Resistencia al mojado superficial	Temperatura (20+2) °C Humedad relativa (65+4) % ISO 3-4	EN ISO 4920:2012



Capa Inferior: Esta capa estará compuesta por una espuma blanda de PVC de celdas semiabiertas, de color blanco, y con las siguientes características técnicas y estructurales:

DENOMINACIÓN	DESCRIPCION	NORMA
Materia Prima	Policloruro de Vinilo (PVC)	Espectroscopia Infrarroja
Espesor medio	1,75 mms. +- 0,05 mms.	UNE-EN ISO 2286-3:2017
Determinación de la densidad aparente	Valor Medio: 108 kgs./ m3 +- 2 Kgs./m3	UNE EN ISO 845:2009
Resistencia a la tracción y alargamiento a la rotura	Fuerza Máxima Longitudinal: >29 N Transversal: >30 N Alargamiento a fuerza max Longitudinal: > 160% Transversal: >162%	UNE-EN ISO 13934-1:2013
Resistencia al Rasgado	Resistencia Media: Longitudinal: > 1,1 N Transversal: > 1,0 N	UNE-EN ISO 13937-2:2000
Determinación de las características de fuerza- deformación en compresión para materiales de baja densidad.	Esfuerzo- Deformación en Compresión 70%: Min. 85 Kpa.	UNE EN ISO 3386-1:1997/A1:2010
Determinación de la absorción de vapor de agua	0,1 mg/cm2	UNE EN 420:2003+A1:2009 punto 6.4
Resistencia a la penetración de Agua. Ensayo bajo presión hidrostática.	>75 cm/H2O de Columna de Agua	UNE EN ISO 811:2018

Para dar mayor agarre y estabilidad entre la capa superior e intermedia el emblema llevará una **capa termoadhesiva** con las siguientes características técnicas y estructurales:

DENOMINACIÓN	DESCRIPCION	NORMA
Materia Prima (identificación de polímeros)	ADHESIVO INTERMEDIO (CARA RELIEVE) Polietileno ADHESIVO INTERMEDIO (CARA LISA) Poliuretano	Espectroscopia Infrarroja
Masa Laminar	71,0 +- 5 g/m2 CV 0,51 %	UNE-EN ISO 12127 :1997 Pto 8.3
Espesor	0,20 mm CV 3,71 %	UNE- EN ISO 5084:1996

En la fabricación de los emblemas irán unidos al tejido mediante soldadura por Alta Frecuencia.

Los emblemas llevarán en su parte trasera aplicada una pieza de **velcro macho** o similar, en color negro, de las mismas dimensiones y formas que la totalidad del emblema con las siguientes características técnicas y estructurales:

DENOMINACIÓN	DESCRIPCION	NORMA
VELCRO (Gancho)	Cinta base composición 100% Poliamida	
Espesor	2,00 mm +- 0,05 mm	UNE-EN ISO 2286-3 :2017
Resistencia a la tracción y alargamiento a la rotura	Fuerza Máxima Longitudinal: >1500 N CV 8.3 % Alargamiento a fuerza máx. Longitudinal >39 N CV 8.3 %	UNE- EN ISO 13934-1:2013
Solidez de las tinturas al lavado	Degradación 5 Descarga 4-5	UNE- EN ISO 105-C06:2010

El emblema, una vez fabricado, tendrá las siguientes características técnicas y estructurales:



DENOMINACIÓN	DESCRIPCION	NORMA
Resistencia a la tracción y alargamiento a la rotura	Fuerza máxima (N) 940 C.V (%) 3.0 Alargamiento a la fuerza máxima (%) 18.5 C.V (%) 6.2	EN ISO 13934-1:2013
Resistencia a la abrasión	Temperatura (20±2) °C Humedad relativa (65±4) % >60.000	UNE EN ISO 12947-2:2016
Solidez de los colores al lavado 25 Ciclos de lavado	Degradación 5 Algodón 5 Poliamida 5	UNE EN ISO 105-C06:2010
Solidez de los colores a la luz	Todos los colores: 8	EN ISO 105-B02:2014. Método 2
Solidez de los colores a la transpiración	Disolución alcalina: Degradación: 5 Disolución ácida Degradación: 5	UNE-EN ISO 105-E04:2013
Solidez al Frote	Urdimbre: En seco: min.5 En mojado min 4-5 Trama: En Seco: min. 5 En mojado min 4-5	UNE-EN ISO 105-X12:2016

3. TRANSFER DE PECHO INSTITUCIONES PENITENCIARIAS

3.1.- DESCRIPCIÓN:

El transfer de pecho de “INSTITUCIONES PENITENCIARIAS” tendrá el diseño, colores y cotas que se establecen en punto 1.2.2 de esta ficha técnica.

Elaborado en calidad FR (ignífugo) y apto para el lavado y secado industrial, los transfer dispondrán de unas medidas totales de 80 x 40 mm de ancho.

3.1.1.- DIMENSIONES:

3.1.1.1. TRANSFER DE PECHO: Una vez elaborado presentará unas medidas totales de 80 x 40 mm de ancho.



3.1.1.2 DISEÑOS, COLORES Y COTAS: Los transfer tendrán la disposición, dimensiones y formas que pueden apreciarse en el diseño que figura a continuación:



El transfer llevará impreso el texto “INSTITUCIONES PENITENCIARIAS” en color blanco. Debajo del texto y en su parte derecha, figurará la bandera de España, impresa en color rojo Pantone 1788C y amarillo Pantone 109C, conforme se determina en la imagen anterior.

3.1.2 RESISTENCIA AL LAVADO Y AL SECADO INDUSTRIAL:

El transfer cumplirá (mínimo) los siguientes valores:

DENOMINACIÓN	DESCRIPCION	NORMA
Resistencia al lavado y secado industrial	30 ciclos de lavado industrial Degradación 3-4	ISO 105:A02

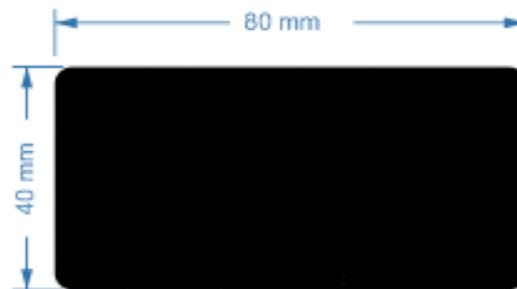
4. CINTA ADHERENTE DE PECHO TIPO VELCRO

4.1 - DESCRIPCIÓN:

La cinta adherente de pecho, tendrá la misma forma y medidas (80 x 40 mm) que el emblema de pecho de Instituciones Penitenciarias. De color negro y estará elaborado en material tipo velcro hembra (“loop”) o similar.

4.1.1- DIMENSIONES

Una vez confeccionado tendrá forma rectangular con las esquinas ligeramente achatadas y unas medidas totales de 80 x 40 mm, según la imagen que se muestra a continuación



La cinta adherente será de color negro.



CANTIDADES NECESARIAS UNIDADES

LOTE 5 **EMBLEMA PECHO, NÚMERO Y CARGO SGIP**

LUGAR DE ENTREGA	ARTICULO	CANTIDAD (unidades)	IMPORTE (€/und.)	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
C.P. SEGOVIA	JUEGO TRES PIEZAS	43.000	14,25 €	612.750,00 €	128.677,50 €	741.427,50 €
	VELCRO HEMBRA	310.000	0,28 €	86.800,00 €	18.228,00 €	105.028,00 €
	TRANSFER	310.000	0,38 €	117.800,00 €	24.738,00 €	142.538,00 €
TOTAL....				817.350,00 €	171.643,50 €	988.993,50 €

Documentación y muestra a aportar:

- **Analítica** con no más de 5 años de antigüedad que cumpla con todos los parámetros solicitados en ficha técnica.
- **Muestra:** 3 unidades del juego de tres pieza, del velcro hembra y del transfer acabadas, envasado individualmente en bolsa transparente.



LOTE 6

1. TIPO DE PRODUCTO: TEJIDO PLANA FORRO

PROPIEDADES	REQUISITO	NORMA
Composición	Algodón 100%	UNE EN ISO 1833:2010
Estructura	Plana	UNE 40084:1975 UNE 40017:1982 UNE 40161:1980
Masa laminar	120 g/m ² ± 5%	UNE-EN 12127:1998; pto.8.3
Encogimiento	Trama: <3% Urdimbre: <3%	
Solidez de las tinturas al lavado 30°	4	
Solidez de las tinturas al frote (Trama/Urdimbre)	Seco: 4 Mojado: 4	UNE EN ISO 105 – X12
Solidez del color a la transpiración (Alcalina y ácida)	Degradación: 4 Descarga: 4	UNE EN ISO 105-E04:2013
Solidez de las tinturas al planchado (seco/húmedo/mojado)	Degradación: 4 Descarga: 4	UNE EN ISO 105 – X11
Solidez de las tinturas al blanqueo con legía	Degradación: 4	UNE EN ISO 105-N01
Solidez de las tinturas a la limpieza en seco	Degradación: 4 Descarga: 4	UNE EN ISO 105-D01

COORDENADAS CIE L*A*B* (ISO 105-J01:1997)	L	*a	*b	ΔE*	ΔL*	ΔH*
COLOR NEGRO	16,51	0,69	-0,53	<1,5	<1	<1

Documentación y muestra a aportar:

- **Analítica** con no más de 5 años de antigüedad del tejido que cumpla con todos los parámetros solicitados en ficha técnica.
- **Muestra:** 5 metros de tejido, envasado individualmente en bolsa transparente

2. TIPO DE PRODUCTO: TEJIDO REJILLA FORRO

Propiedades: Gran disipación de la humedad, alta transpirabilidad, secado rápido.

PROPIEDADES	REQUISITO	NORMA
Composición	Poliéster 100%	UNE EN ISO 1833:2010
Estructura	Rejilla Punto por urdimbre indesmallable. Estructura en forma de red.	UNE 40084:1975 UNE 40017:1982 UNE 40161:1980
Masa laminar	120 g/m ² ± 5%	UNE-EN 12127:1998; pto.8.3
Número de hilos por unidad de longitud	Revés técnico: 15 p/cm (±2) 17 c/cm (±2)	14971:2006
Encogimiento	Trama: <3% Urdimbre: <3%	ISO 6330
Solidez de las tinturas a la luz	4-5	
Solidez de las tinturas al lavado 60°	4-5	
Solidez de las tinturas al frote (Trama/Urdimbre)	Descarga Seco: 4-5 Descarga Mojado: 4-5	UNE EN ISO 105 – X12
Solidez del color a la transpiración (Alcalina y ácida)	Degradación: 4-5 Descarga: 4-5	UNE EN ISO 105-E04:2013
Solidez de las tinturas al planchado Inicio y 4 horas (seco/húmedo/mojado)	Degradación: 4-5 Descarga: 4-5	UNE EN ISO 105 – X11
Solidez de las tinturas al blanqueo con legía	Degradación: 4-5	UNE EN ISO 105-N01
Solidez de las tinturas a la limpieza en seco	Degradación: 4-5 Descarga: 4	UNE EN ISO 105-D01



COORDENADAS CIE L*A*B* (ISO 105-J01:1997)	L	*a	*b	ΔE^*	ΔL^*	ΔH^*
COLOR NAVY	17,71	0,77	-3,34	<1,5	<1	<1

Documentación y muestra a aportar:

- **Análítica** con no más de 5 años de antigüedad del tejido que cumpla con todos los parámetros solicitados en ficha técnica.
- **Muestra:** 5 metros de tejido, envasado individualmente en bolsa transparente

CANTIDADES NECESARIAS:
LOTE 6 TEJIDO REJILLA FORRO

LUGAR DE ENTREGA	TIPO TEJIDO	PRENDA	CANTIDAD (metros)	IMPORTE (€/m.)	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
C.P. MADRID I C.P. TOPAS	TEJIDO Plana 120 grs. 100% Algodón	PANTALON	49.000	2,80 €	137.200,00 €	28.812,00 €	166.012,00 €
	TEJIDO Rejilla 120 grs. 100% poliéster	SOFT SHELL	60.000	2,80 €	168.000,00 €	35.280,00 €	203.280,00 €
	TOTAL					305.200,00 €	64.092,00 €

- ANCHO ÚTIL DEL TEJIDO 150 cm



LOTE 7

TIPO DE PRODUCTO: CREMALLERA

Cremalleras invertidas y normales POLIESTER MALLA Nº 3 CERRADA Y CON SEPARADOR.

Serán cremalleras **invertidas** cursor 09 las de **largo 14 y 16 cm.**

Serán cremalleras **normales** cursor 09 las de **largo 18 cm.**

Cremallera de bolsillos

Cremallera con un sólo cursor cerrada, con tope al final de la cremallera.

Características dimensionales dadas en milímetros (mm)

DENOMINACIÓN	DESCRIPCION
Anchura de la malla	4,05 +/- 0,05
Anchura de la cremallera	25,0 +/- 0,5
Grueso de la malla	1,9 +/- 0,05
Longitud de la cremallera	NA

Características mecánicas en Newton

DENOMINACIÓN	DESCRIPCION
Anchura de la malla	4,05 +/- 0,05
Anchura de la cremallera	25,0 +/- 0,5
Grueso de la malla	1,9 +/- 0,05
Longitud de la cremallera	NA

Resistencia mínima a la tracción transversal

DENOMINACIÓN	DESCRIPCION	NORMA
De la malla en mordazas de 25,4 mm (Polyester)	400	
Del cursor (Polyester)	100	
Sistema de bloqueo del cursor (Polyester)	20	
Tope inferior (Polyester)	70	
Del separador (Polyester)	70	

**Resistencia mínima a la tracción**

DENOMINACIÓN	DESCRIPCION	NORMA
Topes superiores a la acción del cursor	80	
Separador Open end system	70	
Tope inferior a la acción del cursor	70	

COORDENADAS CIE L*A*B* (ISO 105-J01:1997)	L	*a	*b	ΔE^*	ΔL^*	ΔH^*
COLOR NEGRO	16,51	0,69	-0,53	<1,5	<1	<1

CANTIDADES NECESARIAS:**LOTE 7.1 POLIESTER MALLA Nº 3 CERRADA Y CON SEPARADOR**

LUGAR DE ENTREGA	TIPO DE CREMALLERA	CANTIDAD	IMPORTE	BASE	I.V.A.	IMPORTE TOTAL
		UND	UND	IMPONIBLE	21%	
A DETERMINAR	INVERTIDA POLIESTER MALLA nº3 negra 14mm	135.000	0,20 €	27.000,00 €	5.670,00 €	32.670,00 €
	INVERTIDA POLIESTER MALLA nº3 negra 16mm	68.000	0,22 €	14.960,00 €	3.141,60 €	18.101,60 €
	NORMAL POLIESTER MALLA nº3 negra 18mm	135.000	0,13 €	17.550,00 €	3.685,50 €	21.235,50 €
	TOTAL....			59.510,00 €	12.497,10 €	72.007,10 €

Documentación y muestra a aportar:

- **Muestra:** 5 unidades, envasado individualmente en bolsa transparente

Cremalleras Waterproof con separador universal y tiradores personalizados POLIESTER RESISTENTE AL AGUA MALLA Nº 5 CERRADA Y CON SEPARADO.

Cremallera central

Cremallera Waterproof con doble cursor con dos tiradores personalizados, con el logotipo de la Secretaria General de Instituciones Penitenciarias.

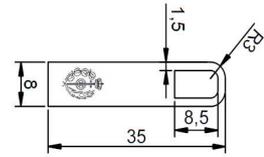
Cremallera de bolsillos

Cremallera Waterproof con un sólo cursor cerrada, con tope al final de la cremallera. Tirador personalizado, con el logotipo de la Secretaria General de Instituciones Penitenciarias.



Tirador

Tirador fabricado en Zamak, UNE-EN 1774. Con unas dimensiones: longitud de 35 mm, ancho de 8 mm y espesor 2 mm.



Características dimensionales dadas en milímetros (mm)

DENOMINACIÓN	DESCRIPCION
Anchura de la malla	6,00 +/- 0,05
Anchura de la cremallera	30,0 +/- 0,5
Grueso de la malla	2,45 +/- 0,05
Longitud de la cremallera	NA

Características mecánicas en kilos (Kg) / Newtons (N)

Resistencia mínima a la tracción transversal

DENOMINACIÓN	DESCRIPCION	NORMA
De la malla en mordazas de 25,4 mm (Polyester)	700	
Del cursor (Polyester)	245	
Sistema de bloqueo del cursor (Polyester)	45	
Tope inferior (Polyester)	60	
Del separador (Polyester)	110	

Resistencia mínima a la tracción longitudinal

DENOMINACIÓN	DESCRIPCION	NORMA
Topes superiores a la acción del cursor	120	
Separador Open end system	120	
Tope inferior a la acción del cursor	130	

COORDENADAS CIE L*A*B* (ISO 105-J01:1997)	L	*a	*b	ΔE*	ΔL*	ΔH*
COLOR NAVY	17,71	0,77	-3,34	<1,5	<1	<1

**CANTIDADES NECESARIAS:****LOTE 7.2 POLIESTER MALLA Nº 5 RESISTENTE AL AGUA**

LUGAR DE ENTREGA	TIPO DE CREMALLERA	CANTIDAD	IMPORTE	BASE	IVA	IMPORTE TOTAL
		und.	€/ und.	IMPONIBLE	21%	
A DETERMINAR	Waterproof nº5 18mm	66.500	0,94 €	62.510,00 €	13.127,10 €	75.637,10 €
	Waterproof nº5 22mm	133.000	1,02 €	135.660,00 €	28.488,60 €	164.148,60 €
	Waterproof nº5 64cm DOBLE CURSOR	10	2,38 €	23,80 €	5,00 €	28,80 €
	Waterproof nº5 66cm DOBLE CURSOR	400	2,42 €	968,00 €	203,28 €	1.171,28 €
	Waterproof nº5 68cm DOBLE CURSOR	1.350	2,45 €	3.307,50 €	694,58 €	4.002,08 €
	Waterproof nº5 69cm DOBLE CURSOR	1.800	2,47 €	4.446,00 €	933,66 €	5.379,66 €
	Waterproof nº5 70cm DOBLE CURSOR	4.600	2,49 €	11.454,00 €	2.405,34 €	13.859,34 €
	Waterproof nº5 71cm DOBLE CURSOR	7.000	2,51 €	17.570,00 €	3.689,70 €	21.259,70 €
	Waterproof nº5 72cm DOBLE CURSOR	4.200	2,53 €	10.626,00 €	2.231,46 €	12.857,46 €
	Waterproof nº5 73cm DOBLE CURSOR	1.900	2,55 €	4.845,00 €	1.017,45 €	5.862,45 €
	Waterproof nº5 74cm DOBLE CURSOR	1.500	2,57 €	3.855,00 €	809,55 €	4.664,55 €
	Waterproof nº5 75cm DOBLE CURSOR	600	2,58 €	1.548,00 €	325,08 €	1.873,08 €
	Waterproof nº5 76cm DOBLE CURSOR	150	2,60 €	390,00 €	81,90 €	471,90 €
	Waterproof nº5 78cm DOBLE CURSOR	50	2,64 €	132,00 €	27,72 €	159,72 €
	Waterproof nº5 79cm DOBLE CURSOR	5	2,66 €	13,30 €	2,79 €	16,09 €
	Waterproof nº5 80cm DOBLE CURSOR	5	2,68 €	13,40 €	2,81 €	16,21 €
IMPORTE TOTAL ...				257.362,00 €	54.046,02 €	311.408,02 €

NOTA: En todas las cremalleras el tirador irá personalizado, los colores están indicados en la PPT.

Documentación y muestra a aportar:

- **Muestra:** 5 unidades de cada clase, envasado en bolsa transparente.

**LOTE 8****TIPO DE PRODUCTO: CHUBASQUERO TÉCNICO****1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

Prenda ligera y ergonómica con corte diferenciado de hombre y de mujer, confeccionada en tejido de tres capas compuesto por una primera capa exterior repelente al agua 100% poliéster, duradera y con gran resistencia al uso diario, laminado con una membrana impermeable y transpirable de altas prestaciones, finalizando con una tercera capa interior de micro rejilla que aportará protección a la membrana, las costuras interiores de la prenda estarán completamente termo-selladas.

DELANTEROS

Los delanteros izquierdo y derecho, estarán unidos por una cremallera central vista e hidrófuga con dos cursores para apretura superior e inferior, la cremallera estará provista de un tirador con el logotipo de la Secretaria General de Instituciones Penitenciarias para agilizar y facilitar su apertura incluso con guantes.

Ambos delanteros, izquierdos y derechos, estarán formados por un canesú, a continuación, dos paneles verticales centrales y un panel horizontal inferior conformarán cada delantero.

El canesú de cada delantero será de grandes dimensiones, comenzará desde la sisa aproximadamente cubriendo toda la parte superior, en el canesú delantero derecho a la altura del pecho, se posicionará un transfer de dimensiones ancho: 80mm X alto: 40mm, irá a una distancia de la cremallera principal (a definir con el adjudicatario) y centrado con la personalización del canesú izquierdo. El canesú izquierdo llevará un bolsillo de acceso vertical además de un astracán de dimensiones ancho: 80mm X alto: 40mm con esquinas redondeadas, centrado en la primera mitad del bolsillo y separado del bolsillo a (a definir con el adjudicatario) para poder fijar la identificación.

Los dos paneles centrales verticales de cada delantero estarán divididos por un bolsillo de acceso vertical con garaje superior para el cursor, que se alojará justo en la costura de unión de ambos quedando la boca del bolsillo en el panel pegado a la cremallera principal. Los cursores de las cremalleras hidrófugas de bolsillo tendrán un tirador personalizado para facilitar su apertura incluso con guantes.

El panel inferior horizontal de cada delantero irá desde la cremallera central hasta la unión lateral con la espalda. La medida aproximada de alto será de 13,5cms incluyendo el dobladillo que terminará el bajo.

Cremallera central

Cremallera poliéster resistente al agua (hidrófuga Waterproof) malla nº 5 cerrada y con separado con doble cursor con dos tiradores personalizados, con el logotipo de la Secretaria General de Instituciones Penitenciarias.

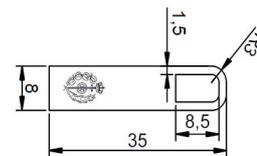
Cremallera de bolsillos

Cremallera poliéster resistente al agua (hidrófuga Waterproof) malla nº 5 cerrada y con separado con un sólo cursor cerrada, con tope al final de la cremallera. Tirador personalizado, con el logotipo de la Secretaria General de Instituciones Penitenciarias.



Tirador

Tirador fabricado en Zamak, UNE-EN 1774. Con unas dimensiones: longitud de 35 mm, ancho de 8 mm y espesor 2 mm.



ESPALDA

La espalda estará compuesta de dos piezas, parte principal superior y un panel horizontal en la parte baja de alto 13,5cms aproximadamente incluyendo el dobladillo que terminará el bajo, este panel será la continuidad de los paneles inferiores delanteros.

CUELLO

El cuello será de forma tubular y elevada de entre 9cms y 10cms de altura aproximadamente protegiendo así el cuello del usuario. Éste a la vez tendrá oculta una capucha en su interior, la abertura estará posicionada en la parte trasera inferior del cuello y recorrerá prácticamente todo el cuello salvando unos centímetros desde la cremallera principal. La capucha irá cosida al interior del cuello y podrá accederse a ella mediante tres broches de presión ocultos.

En la parte delantera del cuello, irá situado un cubre barbillas con el mismo tejido para evitar enganchones y raspaduras innecesarios por parte de la cremallera o el cursor.

CAPUCHA

Capucha formada por tres piezas unidas entre sí y termo selladas para una perfecta adaptación a la cabeza, la misma irá unida al escote del cuello que junto con tres broches de presión repartidos en su perímetro, dará la posibilidad de ocultarla en el interior del cuello quedando perfectamente sujeta al mismo.

La capucha tendrá a ambos lados unas tancas, que quedarán a una altura media del cuello para poder ajustar todo el perímetro frontal, oculto en el panel central de la parte posterior de la cabeza, se alojará otro ajuste occipital para terminar de ceñir la capucha a la cabeza del usuario dando así libertad de movimiento y adaptarlo a la ergonomía de la cabeza, la capucha tendrá una visera que formará parte del panel central.

HOMBROS

La prenda constará de dos hombreras confeccionadas con el mismo tejido a modo canesú.

MANGAS

Mangas pegadas compuestas por cuatro piezas cada una. La pieza superior irá desde el hombro hasta la altura del codo, otra pieza central que incluirá el codo y dos piezas inferiores, una de ellas albergará el puño con ajuste conformado por dos piezas del mismo tejido y una tira de cinta de contacto, parte hembra cosida en la parte del puño y parte macho en el tirador cerrando de dentro hacia fuera.

BOLSILLOS

La prenda tendrá tres bolsillos exteriores de abertura vertical, uno en el pecho izquierdo de unos 16cms aproximadamente con garaje para el cursor de la cremallera, y dos bolsillos laterales de unos 23cms aproximadamente incluyendo el garaje para el cursor.

Las cremalleras de los bolsillos serán hidrófugas y tendrán un tirador formado por cordón y plástico termo formado en forma de lágrima para facilitar la apertura incluso con guantes.



En su interior, tendrá dos bolsillos de aproximadamente alto: 18cms X ancho: 15cms, uno a cada lado y estos serán de tejido de forro de poliéster con sistema de cierre mediante cinta de contacto.

El fondo de bolsillo será de tela de malla. Bolsillos exteriores laterales con cremallera y tirador. Los fondos de los bolsillos laterales serán de forro.

COSTURAS

Todas las costuras deben estar termo sellado, exento de fruncido, torcido y pliegues, deben estar suficientemente tensionadas con el fin de evitar que se agriete, se abra o se encoja la prenda durante su uso.

2. PERSONALIZACIONES:

2.1 TRANSFER DE PECHO INSTITUCIONES PENITENCIARIAS

2.1.1 DESCRIPCIÓN:

El transfer de pecho de “INSTITUCIONES PENITENCIARIAS” tendrá el diseño, colores y cotas que se establecen en punto 1.2.2 de esta ficha técnica.

Elaborado en calidad FR (ignífugo) y apto para el lavado y secado industrial, los transfer dispondrán de unas medidas totales de 80 x 40 mm de ancho.

2.1.2 DIMENSIONES:

2.1.2.1 TRANSFER DE PECHO: Una vez elaborado presentará unas medidas totales de 80 x 40 mm de ancho.



2.1.2.2 DISEÑOS, COLORES Y COTAS: Los transfer tendrán la disposición, dimensiones y formas que pueden apreciarse en el diseño que figura a continuación:



El transfer llevará impreso el texto “INSTITUCIONES PENITENCIARIAS” en color blanco. Debajo del texto y en su parte derecha, figurará la bandera de España, impresa en color rojo Pantone 1788C y amarillo Pantone 109C, conforme se determina en la imagen anterior.

2.1.3.- RESISTENCIA AL LAVADO Y SECADO INDUSTRIAL:

El transfer cumplirá (mínimo) los siguientes valores:

DENOMINACIÓN	DESCRIPCION	NORMA
Resistencia al lavado y secado industrial	30 ciclos de lavado industrial Degradación 3-4	ISO 105:A02

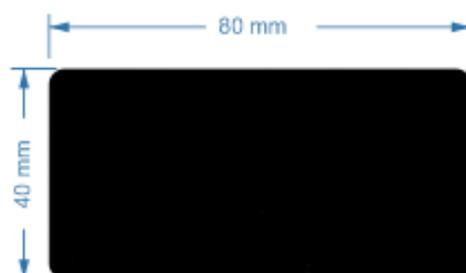
2.2 CINTA ADHERENTE DE PECHO TIPO VELCRO

2.2.1.- DESCRIPCIÓN:

La cinta adherente de pecho, tendrá la misma forma y medidas (80 x 40 mm) que el emblema de pecho de Instituciones Penitenciarias. De color negro y estará elaborado en material tipo velcro hembra (“loop”) o similar.

2.2.2.- DIMENSIONES

Una vez confeccionado tendrá forma rectangular con las esquinas ligeramente achatadas y unas medidas totales de 80 x 40 mm, según la imagen que se muestra a continuación



La cinta adherente será de color negro.



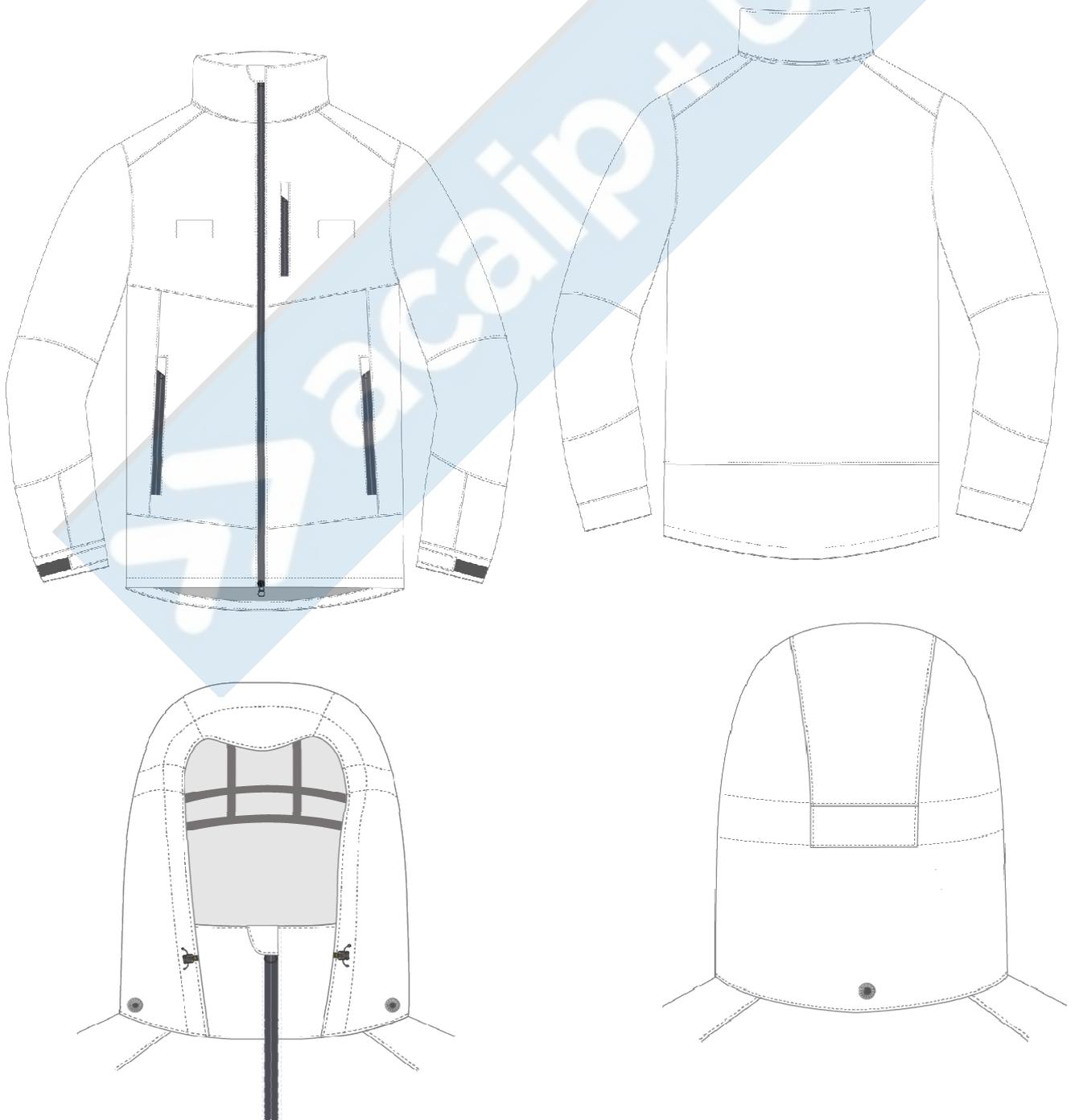
ETIQUETADO DEL CHUBASQUERO TÉCNICO

La prenda debe estar identificada con dos etiquetas, una que establezca; composición del tejido de la prenda, recomendaciones de uso y nombre del suministrador (TPFE). Una segunda con el tallaje y sexo (H o M). Estas etiquetas estarán cosidas en el interior del cuello de la espalda junto a una cinta para poder colgar la prenda.

EMPAQUETADO Y EMBOLSADO DEL CHUBASQUERO TÉCNICO

La prenda debe ir empaquetada de tal forma que no sufra daños durante su transporte y almacenaje, se debe embolsar individualmente y empaquetar en cajas debidamente identificadas de forma legible con el número de expediente, número de lote, nombre del producto, sexo, cantidades y tallas.

DIBUJO





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TEJIDO PRINCIPAL

Tejido triple capa con laminado interior que funcione como barrera contra los factores climáticos adversos (viento, lluvia y nieve).

Tejido técnico 100% poliéster, Tres capas, impermeable, transpirable.

Cumplirá con las siguientes propiedades:

Hidrófugo, Transpirable, Protección solar, Repelente al agua y al aceite.

FICHA TÉCNICA TEJIDO

ENSAYO	REQUISITO	NORMA
Composición	Tejido exterior: Poliéster: 100% Membrana: Impermeable y transpirable Tejido interior: Poliéster: 100%	EN ISO 1833-11:2017
Masa laminar	170 ± 5%	EN 12127:1997; pto. 8.3
Ligamento	SARGA / REJILLA	EN ISO 23606:2009; EN ISO 8388:2003 pto. 3.5.13; EN ISO 8388:2003 pto. 3.1.24
Resistencia al vapor de agua	≤ 7 M2 Pa/W	EN ISO 11092:2014
Columna de agua	≥10.000 mm/H2O	UNE EN 20811
Determinación de la resistencia de los tejidos al mojado superficial (ensayo de rociado)	≥ ISO 5	EN ISO 4920:2012
Solidez de las tinturas a la luz	≥ 4	EN ISO 105-B02:2014. Método 2
Solidez de las tinturas a la transpiración	Disolución alcalina y ácida: Degradación: 5 Descarga: ≥ 4-5	EN ISO 105-E04:2013
Solidez de las tinturas al lavado	Degradación: 5 Descarga: ≥ 4-5	EN ISO 105-C06:2010
Solidez de las tinturas al planchado	Valoración inmediata (Seco, húmedo y mojado) Degradación: 5 Valoración después de 4 horas de ensayo (Seco, húmedo y mojado): Degradación: 5 Descarga (húmedo y mojado): ≥ 4-5	EN ISO 105-X11:1996
Resistencia a la formación de pilling (10.000 ciclos)	5	EN ISO 12945-1:2000
Resistencia a la abrasión	>50000 Valoración del Grado de Pilling al fin de ensayo: 5	EN ISO 12947-2:2016
Resistencia a la tracción y alargamiento a la rotura	Fuerza máxima: Urdimbre: > 1000 N Trama: > 700 N	EN ISO 1421:2016, Método 1
Desgarro de tejido por enganchón	Inicial: Urdimbre: ≥ 90 N Trama: ≥ 90 N	Une 40413:2002
Ensayo de flexión para tejidos recubiertos de caucho o plástico 9000 ciclos de flexión	NO Existe deterioro, NO hay agrietamiento, NO Existe deslaminado	EN ISO 7854:1997
Resistencia Térmica	≥0,0079	EN ISO 11092: 2014
Determinación del Factor de protección Ultravioleta	+50	EN 13758-1:2001 +A1:2006

COORDENADAS CIE L*A*B* (ISO 105-J01:1997)	L	*a	*b	ΔE*	ΔL*	ΔH*
COLOR NAVY	17,71	0,77	-3,34	<1,5	<1	<1

El tejido debe ser azul marino oscuro color NAVY se determinará con la empresa adjudicataria COORDENADAS CIE L*A*B* siendo como referencia las indicadas anteriormente (ISO 105-J01:1997)



CANTIDADES NECESARIAS TALLAS Y UNIDADES

HOMBRE	TE	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL	SG	E	TOTAL UNIDADES
	20	50	3.500	6.500	4.000	1.700	500	150	50	30	16.500

MUJER	TE	XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL	E	TOTAL UNIDADES
	6	379	1.320	1.697	967	399	145	62	25		5.000

TOTAL UNIDADES SOLICITADAS	21.500
-----------------------------------	---------------

TALLAS EXTRAORDINARIAS: los adjudicatarios quedan obligados a la confección o fabricación extraordinaria de aquellas prendas o artículos cuyas medidas o dimensiones están fuera de las tablas de tallaje estándar especificadas en este LOTE en un plazo no superior a 60 días desde su comunicación al contratista, debiendo respetar el precio de la licitación

Documentación y muestra a aportar:

- **Certificado** por escrito en que el adjudicatario se compromete a certificar la prenda de protección contra la lluvia como un EPI de CAT I según norma EN 343:2019 ($\geq 3/3$).
- **Muestra:** 4 prendas completamente acabadas, dos unidades hombre tallas M y L, y dos unidades mujer tallas XS y S, más 5 metros de tejido principal, envasado individualmente en bolsa transparente.

Junto con las muestras confeccionadas, también se solicita la presentación de muestras de tejidos o fornituras. En estos casos, estas muestras de tejidos y materiales deberán ser de naturaleza idéntica a la empleada en la confección de las muestras correspondientes presentadas.

LOTE 8 RESUMEN ECONÓMICO

LUGAR DE ENTREGA	ARTICULO	CANTIDAD	IMPORTE	BASE	I.V.A.	IMPORTE TOTAL
		(unidades)	(€/und.)	IMPONIBLE	21%	
C.P. SEGOVIA	CHUBASQUERO	21.500	85,00 €	1.827.500,00 €	383.775,00 €	2.211.275,00 €
TOTAL....				1.827.500,00 €	383.775,00 €	2.211.275,00 €

**RESUMEN LOTES:****LOTE 1 TEJIDO PANTALÓN TODO TIEMPO**

LUGAR DE ENTREGA	TIPO/ANCHO DEL TEJIDO	COLOR	CANTIDAD (metros)	IMPORTE (€/m.)	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
CP. MADRID I y V	1,50 m.	NEGRO	95.000	11,00 €	1.045.000,00 €	219.450,00 €	1.264.450,00 €
		IMPORTE TOTAL ...			1.045.000,00 €	219.450,00 €	1.264.450,00 €

LOTE 2.1 TEJIDO POLO M/C

LUGAR DE ENTREGA	TIPO/ANCHO DEL TEJIDO	COLOR	CANTIDAD (metros)	IMPORTE (€/m.)	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
CP. MADRID I y V	1,80 m.	NEGRO	48.000	9,80 €	470.400,00 €	98.784,00 €	569.184,00 €
		NAVY	32.000	9,80 €	313.600,00 €	65.856,00 €	379.456,00 €
		IMPORTE TOTAL ...			784.000,00 €	164.640,00 €	948.640,00 €

LOTE 2.2 TEJIDO PARA LA CONFECCIÓN DE POLO M/L

LUGAR DE ENTREGA	TIPO/ANCHO DEL TEJIDO	COLOR	CANTIDAD (metros)	IMPORTE (€/m.)	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
CP. MADRID I y V	1,80 m.	NEGRO	63.600	9,80 €	623.280,00 €	130.888,80 €	754.168,80 €
		NAVY	42.400	9,80 €	415.520,00 €	87.259,20 €	502.779,20 €
		IMPORTE TOTAL ...			1.038.800,00 €	218.148,00 €	1.256.948,00 €

LOTE 3 TEJIDO SOFT SHELL

LUGAR DE ENTREGA	TIPO/ANCHO DEL TEJIDO	COLOR	CANTIDAD (metros)	IMPORTE (€/m.)	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
CP. MADRID I y V	1,50 m.	NEGRO	57.000	11,00 €	627.000,00 €	131.670,00 €	758.670,00 €
		NAVY	38.000	11,00 €	418.000,00 €	87.780,00 €	505.780,00 €
		IMPORTE TOTAL ...			1.045.000,00 €	219.450,00 €	1.264.450,00 €

LOTE 4 CINTURÓN TÁCTICO AJUSTABLE

LUGAR DE ENTREGA	PRENDA	CANTIDAD (unidades)	IMPORTE (€/und.)	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
C.P. SEGOVIA	CINTURÓN TÁCTICO CON CIERRE DE SEGURIDAD	21.500	7,00 €	150.500,00 €	31.605,00 €	182.105,00 €
TOTAL....				150.500,00 €	31.605,00 €	182.105,00 €

LOTE 5 EMBLEMA PECHO, NÚMERO Y CARGO SGIP

LUGAR DE ENTREGA	ARTICULO	CANTIDAD (unidades)	IMPORTE (€/und.)	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
C.P. SEGOVIA	JUEGO TRES PIEZAS	43.000	14,25 €	612.750,00 €	128.677,50 €	741.427,50 €
	VELCRO HEMBRA	310.000	0,28 €	86.800,00 €	18.228,00 €	105.028,00 €
	TRANSFER	310.000	0,38 €	117.800,00 €	24.738,00 €	142.538,00 €
TOTAL....				817.350,00 €	171.643,50 €	988.993,50 €


LOTE 6 TEJIDO FORRO

LUGAR DE ENTREGA	TIPO TEJIDO	CANTIDAD (metros)	IMPORTE (€/m.)	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
C.P. MADRID I C.P. TOPAS	TEJIDO PLANA 120 grs. 100% Algodón	49.000	2,80 €	137.200,00 €	28.812,00 €	166.012,00 €
	TEJIDO Rejilla 120 grs. 100% poliéster	60.000	2,80 €	168.000,00 €	35.280,00 €	203.280,00 €
	TOTAL			305.200,00 €	64.092,00 €	369.292,00 €

LOTE 7.1 POLIESTER MALLA Nº 3 CERRADA Y CON SEPARADOR

LUGAR DE ENTREGA	TIPO DE CREMALLERA	CANTIDAD UND	IMPORTE UND	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
A DETERMINAR	INVERTIDA POLIESTER MALLA n°3 negra 14mm	135.000	0,20 €	27.000,00 €	5.670,00 €	32.670,00 €
	INVERTIDA POLIESTER MALLA n°3 negra 16mm	68.000	0,22 €	14.960,00 €	3.141,60 €	18.101,60 €
	NORMAL POLIESTER MALLA n°3 negra 18mm	135.000	0,13 €	17.550,00 €	3.685,50 €	21.235,50 €
	TOTAL....			59.510,00 €	12.497,10 €	72.007,10 €

LOTE 7.2 POLIESTER MALLA Nº 5

LUGAR DE ENTREGA	TIPO DE CREMALLERA	CANTIDAD	IMPORTE	BASE	IVA	IMPORTE TOTAL
		und.	€/ und.	IMPONIBLE	21%	
A DETERMINAR	Waterproof n°5 18mm	66.500	0,94 €	62.510,00 €	13.127,10 €	75.637,10 €
	Waterproof n°5 22mm	133.000	1,02 €	135.660,00 €	28.488,60 €	164.148,60 €
	Waterproof n°5 64cm DOBLE CURSOR	10	2,38 €	23,80 €	5,00 €	28,80 €
	Waterproof n°5 66cm DOBLE CURSOR	400	2,42 €	968,00 €	203,28 €	1.171,28 €
	Waterproof n°5 68cm DOBLE CURSOR	1.350	2,45 €	3.307,50 €	694,58 €	4.002,08 €
	Waterproof n°5 69cm DOBLE CURSOR	1.800	2,47 €	4.446,00 €	933,66 €	5.379,66 €
	Waterproof n°5 70cm DOBLE CURSOR	4.600	2,49 €	11.454,00 €	2.405,34 €	13.859,34 €
	Waterproof n°5 71cm DOBLE CURSOR	7.000	2,51 €	17.570,00 €	3.689,70 €	21.259,70 €
	Waterproof n°5 72cm DOBLE CURSOR	4.200	2,53 €	10.626,00 €	2.231,46 €	12.857,46 €
	Waterproof n°5 73cm DOBLE CURSOR	1.900	2,55 €	4.845,00 €	1.017,45 €	5.862,45 €
	Waterproof n°5 74cm DOBLE CURSOR	1.500	2,57 €	3.855,00 €	809,55 €	4.664,55 €
	Waterproof n°5 75cm DOBLE CURSOR	600	2,58 €	1.548,00 €	325,08 €	1.873,08 €
	Waterproof n°5 76cm DOBLE CURSOR	150	2,60 €	390,00 €	81,90 €	471,90 €
	Waterproof n°5 78cm DOBLE CURSOR	50	2,64 €	132,00 €	27,72 €	159,72 €
	Waterproof n°5 79cm DOBLE CURSOR	5	2,66 €	13,30 €	2,79 €	16,09 €
	Waterproof n°5 80cm DOBLE CURSOR	5	2,68 €	13,40 €	2,81 €	16,21 €
IMPORTE TOTAL ...				257.362,00 €	54.046,02 €	311.408,02 €

**LOTE 8 CHUBASQUERO**

LUGAR DE ENTREGA	PRENDA	CANTIDAD (unidades)	IMPORTE (€/und.)	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
C.P. SEGOVIA	CHUBASQUERO	21.500	85,00 €	1.827.500,00 €	383.775,00 €	2.211.275,00 €
TOTAL....				1.827.500,00 €	383.775,00 €	2.211.275,00 €

RESUMEN ECONÓMICO LOTES:

LOTE	ARTICULO	BASE IMPONIBLE	I.V.A. 21%	IMPORTE TOTAL
1	TEJIDO PANTALÓN TODO TIEMPO	1.045.000,00 €	219.450,00 €	1.264.450,00 €
2	TEJIDO POLO M/C	784.000,00 €	164.640,00 €	948.640,00 €
	TEJIDO POLO M/L	1.038.800,00 €	218.148,00 €	1.256.948,00 €
3	TEJIDO SOFT SHELL	1.045.000,00 €	219.450,00 €	1.264.450,00 €
4	CINTURÓN TÁCTICO CON CIERRE DE SEGURIDAD	150.500,00 €	31.605,00 €	182.105,00 €
5	EMBLEMA PECHO, NÚMERO Y CARGO SGIP	817.350,00 €	171.643,50 €	988.993,50 €
6	TEJIDO FORRO	305.200,00 €	64.092,00 €	369.292,00 €
7	POLIESTER MALLA Nº 3	59.510,00 €	12.497,10 €	72.007,10 €
	POLIESTER MALLA Nº 5	257.362,00 €	54.046,02 €	311.408,02 €
8	CHUBASQUERO	1.827.500,00 €	383.775,00 €	2.211.275,00 €
TOTAL ...		7.330.222,00 €	1.539.346,62 €	8.869.568,62 €

**CONDICIONES:**

En la oferta realizada, deben quedar incluidos todos los gastos ocasionados para garantizar que, el suministro de los distintos tejidos, lleguen en la forma, fechas y cantidades establecidas.

Todos los artículos deberán ir correctamente paletizados (el importe de dichos pallets estará incluido dentro del precio de los artículos).

1. **Muestras de artículos:** los propuestos adjudicatarios deberán de presentar muestra y analítica con no más de 5 años de antigüedad de cada uno de los tejidos o artículo del lote al cual se presente. Dichas muestras se presentaran en el formato y cantidad indicado en los pliegos. Las muestras deberán presentarse embaladas, perfectamente etiquetadas con referencia al número de expediente/lote, denominación de material y empresa licitadora. Además dichas muestras serán gratuitas y por lo tanto no tendrán ningún coste para la Administración.

Informes de ensayo/analítica de laboratorios acreditados. Las materias primas que se utilicen en la confección, deberán venir avaladas por el oportuno informe de los ensayos realizados por un laboratorio acreditado por ENAC, al que deberá acompañarse una muestra lacrada y referenciada del producto ensayado.

Con independencia del resultado de los ensayos realizados que reflejen los informes emitidos por los laboratorios acreditados, exigidos para poder concurrir a la licitación, la administración podrá realizar sobre las materias primas y las muestras presentadas, las pruebas funcionales y ensayos, destructivos o no, que considere oportunos para determinar la idoneidad y cumplimiento de lo establecido en este pliego.

En el lote 8, junto con las muestras confeccionadas, también se solicita la presentación de muestras de tejidos o fornituras. En estos casos, estas muestras de tejidos y materiales deberán ser de naturaleza idéntica a la empleada en la confección de las muestras correspondientes presentadas.

Los licitadores deberán entregar en la Entidad de Derecho Público de Trabajo Penitenciario y Formación para el empleo (4ª Planta, C/ de Cedaceros, 11, 28014 Madrid), las muestras y la documentación técnica solicitadas conforme se especifica en los pliegos.

2. **Plazo de entrega o suministro:** se realizará dentro de los **90 días naturales siguientes** a la fecha de formalización del contrato, conforme a los plazos y cantidades que se indiquen por los lugares de entrega y que son los centros que se indican en cada uno de los lotes. **En el caso de los lotes 4 y 8, el plazo de entrega será de 6 meses desde la formalización del contrato.** No obstante, de forma absolutamente excepcional y por razones de organización de la producción, esta Entidad podrá requerir que, parcial o totalmente, dichas entregas se realicen en otros Centros Penitenciarios peninsulares. Las direcciones de Centros Penitenciarios donde han de realizarse las entregas pueden consultarse en la página oficial del Ministerio del Interior.
3. **Las entregas y presentación de los tejidos:** las entregas de tejido se realizarán según las indicaciones de los centros de entrega, con formato en bobina. Las bobinas se entregaran debidamente paletizadas, cada rollo de tejido tendrán un cilindro de cartón en el cual se envuelve el tejido con un diámetro interior útil de al menos 50 mm., y un mínimo de 4 mm. en el espesor de la sección del cartón, a su vez el plástico en el cual se embalen las bobinas será de un mínimo de 400 galgas de espesor.



Los anchos de tejidos que se solicitan serán de ancho útil.

Con el fin de poder determinar la trazabilidad de los tejidos entregados, cada rollo o pallets incorporará una etiqueta identificativa en la cual se recojan:

- El número de metros lineales y peso por palet o rollo.
- Las tintadas con su numeración.
- Se especificara la cara buena del tejido.
- El marcado de taras en cada palets o bobina.

3.1 Las entregas y presentación de los Artículos confeccionados: con el fin de poder determinar la trazabilidad de los artículos entregados, cada pallets incorporará una etiqueta identificativa en la cual se recojan:

- El número de cajas.
- Número de unidades por caja, talla y sexo.

Por lo demás, deberán cumplir la Norma General de etiquetado, rotulación, presentación y publicidad de este tipo productos.

4. **Requisitos esenciales de los tejidos y artículos confeccionados:** Todos los tejidos y artículos cumplirán siempre con la normativa vigente tanto nacional como de la Unión Europea en cuanto a parámetros físico-químicos e hipoalergenicidad.
5. **Etiquetas:** En el importe de adjudicación estará incluido el suministro de las etiquetas identificativas necesarias para la confección de todas las prendas que corresponden a estos lotes, se entregarán cortadas individualmente, el número exacto de etiquetas lo facilitara al adjudicatario, el responsable del taller de confección de cada Centro Penitenciario. Las etiquetas serán dos modelos distintos, uno harán referencia al fabricante (TPFE, C.I.F. Q-2813006-J) así como la composición del tejido y los pictogramas más adecuados al tejido suministrado; la otra hará referencia a la talla o medidas de la prenda. (El diseño concreto de las etiquetas se facilitara al adjudicatario en el momento de formalizar el contrato junto con las cantidades necesarias).

Para artículos confeccionados: los artículos confeccionados incorporaran etiquetas identificativas en todas las prendas. Las etiquetas serán dos modelos distintos, uno harán referencia al fabricante (TPFE, C.I.F. Q-2813006-J) así como la composición del tejido y los pictogramas más adecuados al tejido suministrado; La otra hará referencia a la talla o medidas de la prenda y sexo. (El diseño concreto de las etiquetas se facilitara al adjudicatario en el momento de formalizar el contrato junto con las cantidades necesarias).

6. **Analíticas:** La Entidad Publica TPFE podrá rechazar los materiales que incumplan las características técnicas básicas exigidas, previo análisis en un laboratorio autorizado por el ENAC y cuyo coste será repercutido al suministrador.

**EL PRESIDENTE DE LA ENTIDAD ESTATAL DE DERECHO PÚBLICO TRABAJO
PENITENCIARIO Y FORMACIÓN PARA EL EMPLEO. Ángel Luis Ortiz González**